

Hadice pro omítání



NIAGARA®

Hadice odolná otěru pro omítání

Duše:	černá pryž NR/SBR
Výztuž:	syntetický kord
Obal:	černá pryž NR/SBR
Prac. teplota:	od -40°C do +70°C

Tlaková hadice pro omítání. Duše z **pryže odolné otěru (70±5 mm³ dle ISO 4649 /DIN 53516)**. Antistatická duše a obal eliminují hromadění statického náboje. Vícenásobná výztuž syntetickým kordem zaručuje vysokou tlakovou odolnost. Obal odolný otěru, atmosférickým vlivům a ozonu. Používána pro tryskání mokré malty: cementového potěru, omítky a sádky ve stavebnictví. Všeobecně používána v omítacích strojích. Montována pomocí speciálních koncovek pro omítání. NIAGARA LIGHT je ekonomická verze s mírně tenčí stěnou.

index	vnitřní průměr [mm]	vnější průměr [mm]	síla stěny [mm]	pracovní tlak [bar]	poruchový tlak [bar]	hmotnost [kg/m]	délka role [m]
IV-NIAGARA-25	25	38	6,5	40	120	0,68	60 / 120
IV-NIAGARA-32	32	46	7	40	120	0,87	60 / 120
IV-NIAGARA-35	35	49	7	40	120	0,98	60 / 120
IV-NIAGARA-38	38	54	8	40	120	1,21	60 / 120
IV-NIAGARA-40	40	54	7	40	120	1,04	60 / 120
IV-NIAGARA-42	42	58	8	40	120	1,31	60 / 120
IV-NIAGARA-51	51	68	8,5	40	120	1,67	60 / 120
NIAGARA LIGHT							
IV-NIAGARA-25L	25	37	6	40	120	0,59	40
IV-NIAGARA-35L	35	48	6,5	40	120	0,89	40
IV-NIAGARA-50L	50	66	8	40	120	1,58	40

Poznámka: indexy zvýrazněné barvou – nejčastěji používané



Hadice NIAGARA LIGHT DN25 s omítacími spojkami: spojkou (MU-2961-4) a vsuvkou (MU-2952-4) namontovanou pomocí lisovacích objímek (MU-2980-3). Hadicové trny koncovek spojky a vsuvky mají pojistný zámek. Je možné také namontovat spojky a vsuvky s hadicovými trny bez zámku pomocí speciálních lisovacích objímek. Montáž pro pracovní tlak do 40 bar vyžaduje odpovídající montážní komponenty a zkušeného montéra.



Hadice NIAGARA DN51 s omítacími spojkami: spojkou (MU-2911-1) a vsuvkou (MU-2912-1) upevněné páskovacím systémem BAND-IT® (dvojitá smyčka pásky 5/8" BD-C20599 a sponka 5/8" BD-C25599 z nerezí AISI 201). Montáž pro pracovní tlak do 40 bar vyžaduje odpovídající montážní komponenty a zkušeného montéra.

Koncovky pro pískování naleznete v sekci „Koncovky pro pískování“ v kapitole PRŮMYSLOVÉ ARMATURY.