

## Pádové a sekvenční ventily



### Pádový ventil VODE

**Ventil umožňující pomalé klesání válce pod zatížením**

**Materiál:** korpus – pozinkovaná ocel  
ventil – pozinkovaná ocel

**Těsnění:** NBR

**Prac. teplota:** od -20°C do +100°C

Ventily VODE jsou používány v hydraulických systémech jako prvek ovládající a blokující pohyb dvojčinného válce v obou směrech. Umožňují, aby válec pomalu klesal pod zatížením. Hodnota otevíracího tlaku se nastavuje pomocí šroubů (nastavení imbusovým klíčem, aretace kontramaticí). Hodnota nastavení musí být o 30 % vyšší než hodnota tlaku vyplývající ze zatížení válce. Standardní otevírací tlak zpětných ventilů je 0,5 bar. Ventily jsou vybaveny montážními otvory (viditelné na obrázku).

index	rozměr závitů [coul]	pracovní tlak [bar]	průtok [l/min]	rozsah nastavení [bar]	řídící koeficient	hmotn. [kg]
DC-VODE-04	1/4 BSP	350	30	60 ÷ 350	1:4,25	1,40
DC-VODE-06	3/8 BSP	350	40	60 ÷ 350	1:4,25	1,40
DC-VODE-08	1/2 BSP	350	60	60 ÷ 350	1:4,25	1,85
DC-VODE-12	3/4 BSP	350	120	60 ÷ 350	1:6	4,75



### Sekvenční ventil VS30

**Sekvenční ventil určující sekvenci napájení válců**

**Materiál:** korpus – hliník  
ventil – pozinkovaná ocel

**Těsnění:** NBR

**Prac. teplota:** od -20°C do +100°C

Ventily VS30 jsou používány v hydraulických systémech jako prvek, který určuje sekvenci napájení několika pohonů připojených k jednomu zdroji tlaku. V případě systému se dvěma pohony se ventil montuje mezi zdroj tlaku (V1) a pohon (C1), který má být napájen jako druhý. Hodnota otevíracího tlaku se nastavuje pomocí šroubu (nastavení imbusovým klíčem, aretace kontramaticí). Ventily jsou vybaveny montážními otvory (viditelné na obrázku).

index	rozměr závitů [coul]	pracovní tlak [bar]	průtok [l/min]	rozsah nastavení [bar]	hmotnost [kg]
DC-VS30-00-06	3/8 BSP	260	35	5 ÷ 50	0,70
DC-VS30-05-06	3/8 BSP	260	35	40 ÷ 210	0,70
DC-VS30-10-06	3/8 BSP	260	35	100 ÷ 350*	0,70
DC-VS30-00-08	1/2 BSP	260	35	5 ÷ 50	0,70
DC-VS30-05-08	1/2 BSP	260	35	40 ÷ 210	0,70
DC-VS30-10-08	1/2 BSP	260	35	100 ÷ 350*	0,70

\* - věnujte zvláště pozornost tomu, abyste nenastavili tlak vyšší než 260 barů (max. pracovní tlak pro hliníkový korpus)

#### PŘÍKLADOVÉ SHÉMA ZAPOJENÍ SEKVENČNÍHO VENTILU

