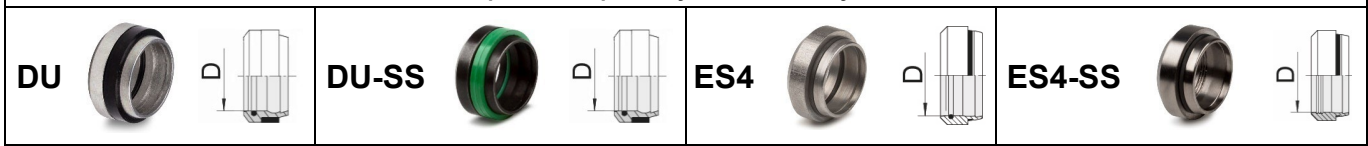


Spojky DIN2353
Zářežné prstence s přidávným elastomerovým těsněním


řada	D [mm]	pozinkovaná ocel / NBR		nerezová ocel AISI 316 / viton		pozinkovaná ocel Zn- Ni / viton		nerezová ocel AISI 316 / viton	
		index*	P [bar]	index*	P [bar]	index*	P** [bar]	index*	P** [bar]
L	6	HD-DU-06L	500	HD-DU-06L-SS	500	HD-ES4-06-CN	500	HD-ES4-06-SS	500
	8	HD-DU-08L	500	HD-DU-08L-SS	500	HD-ES4-08-CN	500	HD-ES4-08-SS	500
	10	HD-DU-10L	500	HD-DU-10L-SS	500	HD-ES4-10-CN	500	HD-ES4-10-SS	500
	12	HD-DU-12L	400	HD-DU-12L-SS	400	HD-ES4-12-CN	400	HD-ES4-12-SS	400
	15	HD-DU-15L	400	HD-DU-15L-SS	400	HD-ES4-15-CN	400	HD-ES4-15-SS	400
	18	HD-DU-18L	400	HD-DU-18L-SS	400	HD-ES4-18-CN	400	HD-ES4-18-SS	400
	22	HD-DU-22L	250	HD-DU-22L-SS	250	HD-ES4-22-CN	250	HD-ES4-22-SS	250
	28	HD-DU-28L	250	HD-DU-28L-SS	250	HD-ES4-28-CN	250	HD-ES4-28-SS	250
S	6	HD-DU-06S	800	HD-DU-06S-SS	800	HD-ES4-06-CN	800	HD-ES4-06-SS	800
	8	HD-DU-08S	800	HD-DU-08S-SS	800	HD-ES4-08-CN	800	HD-ES4-08-SS	800
	10	HD-DU-10S	800	HD-DU-10S-SS	800	HD-ES4-10-CN	800	HD-ES4-10-SS	800
	12	HD-DU-12S	630	HD-DU-12S-SS	630	HD-ES4-12-CN	630	HD-ES4-12-SS	630
	14	HD-DU-14S	630	HD-DU-14S-SS	630	HD-ES4-14-CN	630	HD-ES4-14-SS	630
	16	HD-DU-16S	630	HD-DU-16S-SS	630	HD-ES4-16-CN	630	HD-ES4-16-SS	630
	20	HD-DU-20S	420	HD-DU-20S-SS	420	HD-ES4-20-CN	420	HD-ES4-20-SS	420
	25	HD-DU-25S	420	HD-DU-25S-SS	420	HD-ES4-25-CN	420	HD-ES4-25-SS	420
30	HD-DU-30S	420	HD-DU-30S-SS	420	HD-ES4-30-CN	420	HD-ES4-30-SS	420	
38	HD-DU-38S	420	HD-DU-38S-SS	420	HD-ES4-38-CN	420	HD-ES4-38-SS	420	

* - doporučuje se používat prstence se spojkami stejného typu, je také podmíněně přijatelné používat náhradní prstence;

** - uvedené maximální pracovní tlaky pro prstence se vztahují na tlaky kompletního spoje s tělesem a maticí příslušné řady L nebo S.

Charakteristika zářežných prstenců s přidávným elastomerovým těsněním

Zářežné prstence s přidávným měkkým elastomerovým (gumovým) těsněním jsou navrženy tak, aby eliminovaly případné drobné netěsnosti jako je „pocení“ spoje, ke kterému může dojít při vystavení spoje velkým teplotním změnám, tlakovým rázům nebo vibracím. Výrobci nabízejí různá řešení takových kroužků, zaměnitelných v rámci standardního spoje DIN 2353 / ISO 8434-1. Použití těchto kroužků vyžaduje zohlednění chemické a teplotní odolnosti pryžového těsnicího materiálu.

	<p>DU / DU-SS – zářežný prsteneček B4 firmy CAST se dvěma zářežnými hranami, vnitřním O-kroužkem a vnějším plochým těsněním. O-kroužek vytváří dodatečné těsnění, ploché těsnění vytváří dodatečné těsnění a zabraňuje uvolnění matice v případě vibrací.</p> <p>DU – pozinkovaná ocel, těsnění NBR, pracovní teplota těsnění: -35°C + +100°C.</p> <p>DU-SS – nerezová ocel AISI 316 Ti, těsnění FKM (viton), pracovní teplota těsnění: -25°C + +200°C.</p>	<p>před montáží po montáží</p>
--	--	---

	<p>ES4 / ES4-SS – zářežný prsteneček firmy VOSS, se dvěma zářežnými hranami, dorazem, vnitřním a vnějším těsněním. Těsnění vytvářejí dodatečné měkké těsnění. Těsnění jsou vyrobená z FKM (viton). Kroužek z nerezové oceli ES4-SS má místo vnitřního pryžového těsnění vnitřní kovové (labyrintové) těsnění.</p> <p>ES4 – uhlíková ocel se zinko-niklovým (Zn-Ni) povlakem (VOSS coat) s velmi vysokou odolností proti korozi.</p> <p>ES4-SS – nerezová ocel AISI 316 Ti.</p> <p>Pracovní teplota těsnění FKM (viton): -25°C + +200°C.</p>	<p>před montáží po montáží</p>
--	---	---

	<p>WalringPlus – zářežný prsteneček DANFOSS WALTECH se dvěma zářežnými hranami a dvěma O-kroužky vytvářejícími dodatečné měkké těsnění. Prsteneček vyrobený z tepelně zpracované oceli se zinkovým povlakem Guardian Seal® pro velmi vysokou odolnost proti korozi. Lze použít pro trubky z uhlíkové oceli a nerezové oceli. Speciálně optimalizovaná konstrukce s dorazem umožňuje vyhnout se chybám při montáži i na tenkých trubkách. Pracovní teplota FPM (viton) těsnění: -25°C + +200°C.</p> <p>WalringPlus je k dispozici na zvláštní objednávku – kontaktujte Tubes International.</p>	
--	---	--