

## Hadice s duší z polyetylenu (UPE) – pro většinu agresivních chemikálií



### SUPERTOP UPE®

**Prověřená tlaková hadice pro kyseliny a zásady**

**Duše:** krémově bílý polyetylen UPE  
**Výztuž:** syntetický kord  
**Obal:** černá pryž EPDM  
**Pracovní teplota:** od -40°C do +100°C

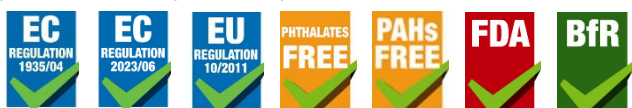
Robustní tlaková hadice s duší z chemicky odolného polyetylenu s ultra vysokou molekulární hustotou (UPE, UHMWPE). Duše je odolná většině kyselin a zásad a řadě dalších agresivních chemikálií (při vyšších, ale ne příliš vysokých teplotách), což umožňuje její široké použití v chemickém a petrochemickém průmyslu. Duše z UPE navíc odpovídá požadavkům hadic pro potraviny, bez ftalátů a polycyklických aromatických uhlovodíků (PAH), charakteristická také nízkým koeficientem tření během průtoku média a eliminuje ulpívání média na stěnách. Což usnadňuje čištění hadice a umožňuje to její využití také v kosmetickém, farmaceutickém a potravinářském průmyslu. Výztuž syntetickým kordem, vestavěná měděná lanka pro odvádění statického náboje. Obal z chemicky odolné pryže EPDM, odolný otěru, ozónu a atmosférickým vlivům. Odpovídá požadavkům EN 12115:2021 (typ M, rezistence mezi koncovkami hadice  $R \leq 100 \Omega$ , zaručena pro hadice o délce do 40 m).

#### Čištění (potravinářský průmysl):

horká voda	pára	peroxid vodíku		kyselina peroctová		kyselina fosforečná	chlor	hydroxid sodný		kyselina dusičná	
		1%	3%	0,1%	0,5%	5%	1%	2%	5%	0,1%	3%
90°C / 12 h	130°C / 30 min	max 80°C / 30 min	max 50°C / 30 min	max 70°C / 30 min	max 50°C / 30 min	max 80°C / 30 min	max 80°C / 30 min	max 80°C / 30 min	max 50°C / 30 min	max 80°C / 30 min	max 50°C / 30 min

#### Normy a požadavky:

Hadice pro chemikálie: EN 12115:2021. Potravinářství, kontakt s potravinami (duše): 1935/2004/EC, 2023/2006/EC (GMP), 10/2011/EU (simulační kapaliny A, B, D2), FDA 21 CFR 177.1520, BfR III.



**Kontrola chemické odolnosti:** tabulka chemické odolnosti UPE (vstupní volba), potvrzení odolnosti a pracovních podmínek Tubes International (zvláště pro teploty nad 50°C).

**Montáž:** Nutno používat koncovky s hladkým hadicovým trnem, bez ostrých nebo vysokých zubů, který by při montáži mohl proříznout nebo poškodit duši z UPE. Průměr trnu koncovky musí přesně odpovídat světlosti hadice pro zajištění těsnosti. Měděná lanka musí být správně spojena s koncovkami. Montáž lisovacími objímkami nebo skořepinovými montážními objímkami. Hadice (instalace) by měla být uzemněna.



Hadice SUPERTOP UPE DN76 s koncovkami typu TANKWAGEN z nerezí AISI 316, upevněnými hliníkovou skořepinovou montážní objímkou.

index	vnitřní průměr [mm]	vnější průměr [mm]	síla stěny [mm]	pracovní tlak [bar]	poruchový tlak [bar]	podtlak [bar]	hmotnost [kg/m]	délka role [m]
IV-SUPUPE-013	13	25	6	16	64	*	0,41	60
IV-SUPUPE-019	19	31	6	16	64	*	0,52	60
IV-SUPUPE-025	25	37	6	16	64	*	0,64	60
IV-SUPUPE-032	32	45	6,5	16	64	*	0,83	60
IV-SUPUPE-038	38	52	7	16	64	*	1,07	60
IV-SUPUPE-051	51	67	8	16	64	*	1,57	60
IV-SUPUPE-063	63,5	79	7,75	16	64	*	1,85	60
IV-SUPUPE-076	76	92	8	16	64	*	2,18	60
IV-SUPUPE-102	102	118	8	16	64	*	2,88	60

\* - I přes chybějící ocelovou spirálu tuhost UPE umožňuje použití za malého podtlaku, což je nutné odzkoušet během používání.