

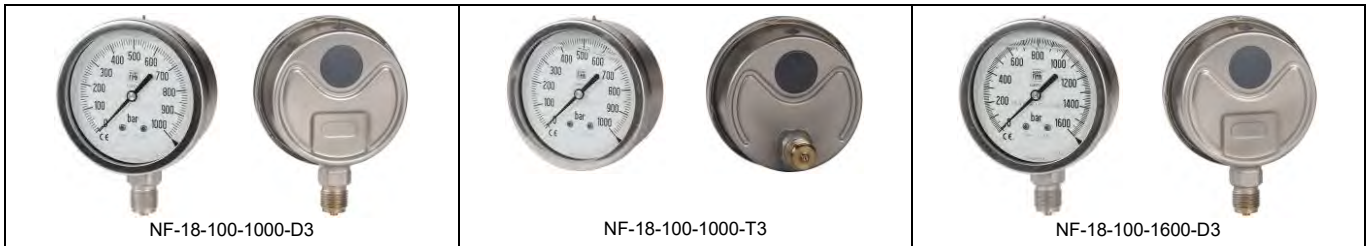


MGS 18 (100, 150 mm)

Manometry 1000 / 1600 bar 1.0 EN 837 (S1)

Průměr ciferníku:	100 mm, 150 mm
Rozsah tlaků:	0÷1000 bar, 0÷1600 bar
Třída přesnosti:	1,0
Teplota okolí:	od -40°C do +65°C
Teplota média:	Maximálně +65°C
Materiál korpusu:	Nerez
Průzor:	Tvrzené sklo
Materiál přípojky:	Nerez AISI 316L
Bourdonova trubice:	Nerez AISI 316 L (1000 bar) stal Nerez duplex (1600 bar)
Mechanismus:	Nerez
Náplň:	Silikonový olej
Třída bezpečnosti:	S1
Stupeň krytí:	IP 67 (EN 60529/IEC 529)

Manometry série MGS18 o průměrech 100 a 150 mm vyrobeny v souladu s normou EN837-1, ve třídě bezpečnosti (S1), vyplněné silikonovým olejem. Používány pro **měření tlaku plynů a nekrystalizujících kapalin s nízkou viskozitou**, v chemickém a petrochemickém průmyslu a také v tepelných elektrárnách. Odolné tvrdým provozním podmínkám vnějšího prostředí a procesnímu médiu. Vysoká kvalita materiálu Bourdonovy trubice umožňuje její použití pro vysokofrekvenční pulzní tlaky. Procesní přípojka je k pouzdru přivařena (TIG), což zpevňuje manometr a zajišťuje lepší těsnost pouzdra. Vyplnění manometru silikonovým olejem pomáhá: zmenšení kmitů ručičky, snížení opotřebení pohyblivých částí mechanismu při výskytu pulzního tlaku a vibrací. Navíc zamezuje kondenzaci a vzniku korozní atmosféry uvnitř manometru, která by mohla poškodit vnitřní části. Manometry MGS18 mohou být použity v pohonných jednotkách, čerpadlech, zařízeních pro čištění vody, lisech, motorových kompresorech, turbínách, dieselových motorech, chemických, petrochemických a chladících instalacích, a také ve strojích a zařízeních v nichž se vyskytují tlakové rázy a mechanické vibrace.



měřicí rozsah [bar / psi]	průměr [mm]	třída přesnosti	přípojka	závit přípojky	index
 0 ÷ 1000 bar	100	1%	spodní	GZ 1/2" BSP	NF-18-100-1000-D3
				GZ 1/2" NPT	NF-18-100-1000-D4
			zadní excentrická	GZ 1/2" BSP	NF-18-100-1000-T3
	GZ 1/2" NPT	NF-18-100-1000-T4			
	150	1%	spodní	GZ 1/2" BSP	NF-18-150-1000-D3
				GZ 1/2" NPT	NF-18-150-1000-D4
zadní excentrická			GZ 1/2" BSP	NF-18-150-1000-T3	
	GZ 1/2" NPT	NF-18-150-1000-T4			
 0 ÷ 1600 bar	100	1%	spodní	GZ 1/2" BSP	NF-18-100-1600-D3
				GZ 1/2" NPT	NF-18-100-1600-D4
			zadní excentrická	GZ 1/2" BSP	NF-18-100-1600-T3
	GZ 1/2" NPT	NF-18-100-1600-T4			
	150	1%	spodní	GZ 1/2" BSP	NF-18-150-1600-D3
				GZ 1/2" NPT	NF-18-150-1600-D4
zadní excentrická			GZ 1/2" BSP	NF-18-150-1600-T3	
	GZ 1/2" NPT	NF-18-150-1600-T4			

Poznámka: 1. Měřicí rozsah manometrů **MGS 18 (100 a 150 mm)** musí být zvolen přiměřeně pracovnímu tlaku tak, aby: a) stálý nebo pomalu se měnící tlak nepřekročil 100% rozsahu; b) pulzní tlak nepřekračoval 90% rozsahu.
 2. Dočasný limit přetížení manometrů **MGS 18 (100 a 150 mm)**: 30% rozsahu (max. 12 h).
 3. Při výběru manometru je třeba zohlednit korozivní vlastnosti média.
 4. Tyto manometry nejsou určeny pro svařovací plyny (kyslík, acetylen). Pro výběr kontaktujte Tubes International.