

Hydraulická zařízení pro ohyb trubek



OP-RC50ES

C50ES

Poloautomatické zařízení pro ohýbání hydraulických trubek us hydraulickým čerpadlem poháněným elektromotorem. Konstrukce a princip funkce spočívá v navíjení trubky na otáčející se kladku. Zařízení je ovládáno elektronicky se zabudovaným panelem umožňujícím přesné ohyby. Po stisknutí tlačítka „start“ na ovládacím panelu začne stroj samočinně ohýbat trubku o nastavený úhel bez nutnosti zásahu obsluhy. Volitelně dostupný dvojitý elektrický pedál s bezpečnostním vypínačem. Nářadí (kladky), na kterých se ohýbá trubka se objednává samostatně (18 velikostí).

- rozsah ohýbání trubek: $\varnothing 6 \div 50$ mm (síla stěny 3 mm),
- napájení: 400 V, 50/60 Hz, 1,1 kW,
- maximální úhel ohybu: 180°,
- rychlost ohybu o úhel 90°: 6 s,
- přesnost ohybu: $\pm 1^\circ$,
- ovládání: elektronické,
- hmotnost: 173 kg,
- volitelně: napájení 220 V

Nářadí pro ohýbání pro zařízení C50ES

Skládá se z jednotlivých kompletů kladek pro ohýbání metrických hydraulických trubek s vnějšími průměry 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 42 a 50 mm.

obrázek	index	vnější průměr trubky [mm]	min. poloměr ohybu R [mm]
nářadí pro ohyb metrických hydraulických trubek			
	OP-RCUC50D06	6	20
	OP-RCUC50D08	8	22
	OP-RCUC50D10	10	25
	OP-RCUC50D12	12	25
	OP-RCUC50D14	14	35
	OP-RCUC50D15	15	35
	OP-RCUC50D16	16	40
	OP-RCUC50D18	18	40
	OP-RCUC50D20	20	50
	OP-RCUC50D22	22	50
	OP-RCUC50D25	25	65
	OP-RCUC50D28	28	75
	OP-RCUC50D30	30	90
	OP-RCUC50D32	32	90
	OP-RCUC50D35	35	95
	OP-RCUC50D38	38	95
	OP-RCUC50D42	42	115
	OP-RCUC50D50	50	135