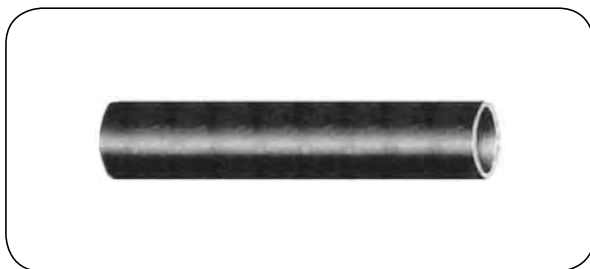


## PUR - F

**Hadice:** Polyeter-polyuretan  
**Prac. teplota:** Od -40°C do +85°C

Lehká, velmi elastická hadice, používaná v rozvodech s velmi častým kontaktem s vodou (vysoká odolnost na mikroorganismy a hydrolyzu), detergenty, rozpouštědly. Uchovává si vysokou elasticitu i při nízkých teplotách, odolná oděru a zalomení. Kalibrovaný vnější průměr umožňuje použití s nástrčnými spojkami. Tvrdost Shore (A) 98°. Doporučeno použití v potravinářském a farmaceutickém průmyslu. Splňuje požadavky FDA. Dodávána v barvách průzračná nebo průzračná černá, modrá, zelená, červená. Pracovní tlak závisí na pracovní teplotě.

index	vnější průměr [mm]	vnitřní průměr [mm]	pracovní tlak 20°C [bar]	pracovní tlak 60°C [bar]	poloměr ohybu [mm]	standardní délka [m]
PP-PUR-F-04X2,5	4	2,5	24	12	12	50
PP-PUR-F-06X3,9	6	3,9	22	10	15	50
PP-PUR-F-08X5,5	8	5,5	16	10	25	50
PP-PUR-F-10X7	10	7	16	10	40	50
PP-PUR-F-12X8	12	8	16	10	60	50



## PUR - ASS

**Hadice:** Antistatický polyuretan  
**Prac. teplota:** Od -30°C do +80°C  
**Podtlak:** Do -0,95 bar

Lehká, velmi elastická hadice pro vzduch, plyny, vodu a jiná média. Používána v instalacích s rizikem hromadění statické energie a zónách s nebezpečím výbuchu. Shodná s direktivou ATEX (94/9/EC). Povrchový odpor  $R < 10^6 \Omega$ . Odolná hydrolyze, mikroorganismům, otěru a UV záření. Kalibrovaný vnější průměr umožňuje spolupráci s nástrčnými pneumatickými spojkami. Doporučena pro aplikace v elektronickém průmyslu, práškových lakovnách, zónách s nebezpečím výbuchu, hornictví, manipulátorech a třídících součástek. Pracovní tlak uveden pro koeficient bezpečnosti 2:1 s ohledem na maximální tlak, nepůsobící poškození hadice.

index	vnější průměr [mm]	vnitřní průměr [mm]	pracovní tlak 20°C [bar]	pracovní tlak 60°C [bar]	poloměr ohybu [mm]	standardní délka [m]
PP-PUR-ASS-04X2,5	4	2,5	16	9	9	100
PP-PUR-ASS-05X3,1	5	3,1	15	10	12	100
PP-PUR-ASS-06X3,9	6	3,9	15	10	15	100
PP-PUR-ASS-08X5,7	8	5,7	11	7	28	100
PP-PUR-ASS-10X7,5	10	7,5	9	6	35	100
PP-PUR-ASS-12X9	12	9	9	5	50	50

\* Při podtlaku je nutné zvětšit poloměr ohybu o 20%.