

Hadice odolné oděru



P2 CNC

Hadice pro CNC stroje pro obrábění dřeva pro odsávání a transport prachu, pilin a hoblin

Materiál hadice: průhledný polyeter – polyuretan
Výztuž: spirála z ocelového drátu pokrytá bílým PVC
Prac. teplota: od -40°C do +100°C

Hadice pro odsávání prachu, pilin, hoblin, v dřevařském a nábytkářském průmyslu. Navržena pro CNC stroje na obrábění dřeva a plastů: obráběcí centra, horizontální frézy, frézovací plotery. Hrubá ocelová spirála pokrytá bílým PVC zaručuje vysokou tlakovou odolnost, je odolná korozi a má dobrou adhezi k materiálu hadice. Mimo robustní konstrukci, díky optimálně zvolené velké rozteči závitů spirály je hadice velmi elastická, ohebná a stlačitelná. Zvláště vhodná pro odsávání prachu a pilin od rychle se pohybujících robotických hlav (CNC Router Dust Collection System). Odolná mikrobům, hydrolyze, olejům a benzínu. Neobsahuje halogenové sloučeniny ani plastifikátory. Těžce zápalná, v souladu s německou normou DIN 4102 třída B1. Hadici je možné po uzemnění spirály považovat za elektricky vodivou v souladu s německými průmyslovými standardy BGI 739-2. Instalace na koncovky pomocí můstkových spon (pravotočivé). Na objednávku dostupné také jiné průměry 80 ÷ 600 mm.



index	vnitřní průměr [mm]	síla stěny [mm]	pracovní tlak 23°C [bar]	podtlak 23°C [bar]	poloměr ohybu [mm]	hmotnost [kg/m]	standardní délka [m]
SC-P2CNC-080	80	0,65	0,35	0,2	80	0,65	10
SC-P2CNC-100	100	0,65	0,3	0,15	100	0,8	10
SC-P2CNC-120	120	0,65	0,3	0,12	120	0,95	10
SC-P2CNC-140	140	0,65	0,2	0,1	140	1,11	10
SC-P2CNC-160	160	0,8	0,2	0,08	160	1,79	10
SC-P2CNC-180	180	0,8	0,15	0,07	180	2	10
SC-P2CNC-200	200	0,8	0,15	0,05	200	2,22	10
SC-P2CNC-250	250	0,8	0,1	0,04	250	2,76	10
SC-P2CNC-275	275	0,8	0,05	0,03	275	3,02	10
SC-P2CNC-280	280	0,8	0,05	0,03	280	3,08	10
SC-P2CNC-300	300	0,8	0,05	0,03	300	3,3	10
SC-P2CNC-325	325	0,8	0,03	0,03	325	3,57	10
SC-P2CNC-350	350	0,8	0,02	0,02	350	3,84	10
SC-P2CNC-400	400	0,8	0,02	0,02	400	4,38	10
SC-P2CNC-450	450	0,8	0,01	0,01	450	4,92	10
SC-P2CNC-500	500	0,8	0,01	0,01	500	5,46	10
SC-P2CNC-600	600	0,8	0,01	0,01	600	6,53	10



Během práce ploteru CNC je odsávací hadice vystavena rychlým pohybům robotické hlavy a proto musí být ohebná, elastická a stlačitelná.

,
elastická
a