

HYDRAULIKA



TERMOPLASTOVÉ A PRYŽOVÉ HYDRAULICKÉ HADICE



Pryžové hydraulické hadice jsou používány v hydraulických systémech pro přenos síly a ovládání. Základním médiem, pro které jsou určeny je hydraulický olej. Vzhledem ke konstrukci lze standardní hydraulické pryžové hadice rozdělit na hadice s textilním opletem a křížovými a spirálními ocelovými oplety. Pracují v rozsahu teplot od -40 do +100°C a pracovních tlacích do 420 bar.

Termoplastové hadice jsou určeny pro střední a vysoké tlaky. Základním materiálem jsou termoplastové polymery (nejčastěji polyester, polyamid, polyuretan) a vyztuženy jedním nebo dvěma ocelovými nebo textilními oplety. Termoplastové hadice jsou m.j. používány pro silovou hydrauliku, malování (airless paintspray), vzduch, stlačené plyny, chemikálie a čištění vodou.

VYSOKOTLAKÉ KONCOVKY A ADAPTÉRY



Hydraulické koncovky jsou uchyceny na hadici pomocí odpovídajících objímek. Montáž je prováděna lisováním na hydraulických armovacích lisách nebo sešroubováním. V závislosti na typu přípojky a těsnění rozlišujeme řadu typů koncovek např. koncovky se závitem metrickým, palcovým.

Hydraulické adaptéry jsou elementy ukončené vnějšími nebo vnitřními závity. Jsou dodávány jako přímé spojky, kolena, T-kusy, kříže a zátky. Jsou používány jako redukční spojky nebo přípojky hydraulických hadic, spojek, rychlospojek, ventilů, válců a dalších hydraulických prvků.

Vyráběny z galvanizované uhlíkové oceli nebo nerez.

ZAŘÍZENÍ PRO ŘEZÁNÍ HADIC



Zařízení pro řezání hadic s elektropohonem jsou určena hlavně pro řezání hydraulických hadic s ocelovým opletem. Jsou vybavena hladkým nebo ozubeným ocelovým řezným kotoučem. Přítlak hadice ke kotouči je prováděn ručně nebo pneumaticky. Jsou charakterizována: maximálním vnějším průměrem řezané hadice, možností řezání hydraulické hadice určitého typu (např. 4-opleťová do průměru 2"), výkonem motoru, způsobem regulace rychlosti řezu a možností připojení odsávání kouře. Mohou být vybavena vodícími kladkami hadice, měřicím stolem nebo počítadlem řezů. Pro velkosériovou výrobu jsou používána automatická zařízení pro řezání hadic o přesně zadané délce.

ZAŘÍZENÍ PRO OŘEZ HADIC A OSAZOVÁNÍ KONCOVEK



Zařízení pro odstranění vnější nebo vnitřní vrstvy pryže z hadic. Pro tyto účely jsou používána zařízení pro ořez hydraulických hadic od jednoduchých dílenských, ručních až po poloautomatická, určená pro sériovou výrobu. Zařízení jsou vybavena nářadím (vodící trny, nože) uzpůsobeným průměrům hadic. Proces osazování (vtlačování) koncovek do hadic lze také zmechanizovat. Slouží k tomu zařízení pro osazování koncovek s pneupohonem. Tato zařízení jsou často integrována se zařízením pro ořez jako víceúčelová pro sériovou výrobu.

ZAŘÍZENÍ PRO TESTOVÁNÍ HADIC



Testování hotových hydraulických hadic zkušebním tlakem slouží k ověření těsnosti a tlakové odolnosti spoje. Pro standardní hydraulické hadice je zkušební tlak dvakrát větší než maximální pracovní tlak hadice. Testování má statický charakter a čas udržení tlaku činí několik desítek sekund. Testování, v závislosti na požadavcích může podléhat několik kusů nebo 100% vyráběných hadic. Testovací zařízení jsou vybavena zámky zkušebních komor, do kterých se montuje jedna nebo několik testovaných hadic. Zkušebním médiem je voda, olejová emulze nebo olej.

ARMOVACÍ LISY



Armovací lisы FINN POWER jsou určeny pro trvalou montáž koncovek na hydraulické a průmyslové hadice. Jsou vybaveny výměnnými sadami čelistí pro lisování hadic různých průměrů. Základními parametry lisů jsou rozsah průměru zalisování, lisovací síla, maximální otevření čelistí a rychlost lisování. Pohon lisů může být ruční, pneumatický (v případě malých servisních a dílenských lisů) a elektrický (stacionární dílenské a sériové lisы). Jsou vybaveny různým systémem ovládání - od jednoduchých až po složité, multifunkční, elektronické systémy.

TUBES INTERNATIONAL – zajišťuje prodej a záruční i pozáruční servis lisů FINN-POWER.

HYDRAULICKÉ TRUBKY A SPOJKY



Bezešvé hydraulické trubky ze zušlechťené uhlíkové oceli dle DIN 2391-2/C, tažené za studena z ocelí St 37.4, St 44.4 a St 52.4 oraz a galvanizované. Standartně dostupné v průměrech od 6 mm do 42 mm s různými silami stěny, v délkách 6 metrů.

Spojky slouží ke spojení nebo připojení hydraulických trubek nebo hadic. Podle druhu přípojného závitu a způsobu spojování trubek dělíme spojky na tři skupiny: DIN 2353 – metrické závity se zářezným prstencem, SAE-J514 – palcové závity (JIC 37°), SAE-J1453 – gpalcové závity (ORFS). Spojy jsou vyráběny z galvanizované oceli nebo nerezí.

OBJÍMKY DIN 3015



Objímky jsou určeny pro rychlou, snadnou, odolnou a estetickou montáž trubek, kabelů a hadic v různých průmyslových odvětvích. Vyrobeny v souladu s normou DIN 3015. Montáž ke konstrukci prostřednictvím přivaření základové desky, přišroubování nebo uchycení do kolejnice. Dostupné v různých verzích (standard, těžká, dvojitá) s vložkami z polypropylenu, polyamidu, pryže nebo hliníku. Standardní verze má profilovaný (drážkovaný) povrch otvoru na trubku. Lze dodat také objímky s hladkým otvorem. Materiál spojovacích částí (šroubů, desek) je galvanizovaná uhlíková ocel, u spodních desek k přivaření uhlíková ocel. Výše uvedené komponenty jsou dostupné na objednávku také z nerezí.

ZAŘÍZENÍ PRO MONTÁŽ PRSTENCŮ, TVAROVÁNÍ A OHÝBÁNÍ TRUBEK



Zařízení, určená pro vykonání konkrétní činnosti, t.j. předmontáž zářezných prstenců (DIN2353) na přesných bezešvých hydraulických trubkách, tvarování konců trubek na úhel 37° (JIC) a 90° (ORFS). Zařízení pro ohýbání trubek s ručním, elektrickým nebo pneumatickým pohonem hydraulického okruhu. Používána pro kusovou a malosériovou výrobu. Rozsah vnějších průměrů trubek: 6 – 42 mm. Některá zařízení lze použít také pro palcové trubky.

MULTIFUNKČNÍ ZAŘÍZENÍ PRO ZPRACOVÁNÍ HYDRAULICKÝCH TRUBEK



Multifunkční zařízení tvoří kompletní stanoviště pro zpracování hydraulických trubek o průměrech od 6 mm do 42 mm. Jsou používány pro malosériovou výrobu. Zařízení MINI CENTER umožňuje odjehlení, ohýbání, předmontáž prstenců (DIN2353) a tvarování konců trubek (JIC 37°). Zařízení CENTER JUNIOR umožňuje: řezání, odjehlení, ohýbání, předmontáž prstenců (DIN2353) a tvarování konců trubek (JIC 37°) navíc je vybaveno malým kompresorem pro čištění trubek.

ZAŘÍZENÍ PRO ZNAČENÍ



Značení hadic umožňuje jejich identifikaci. V závislosti na požadovaných informacích, uvedených na značení, typu hadice a technických možnostech, jsou používány různé metody značení. K nejčastěji používaným patří: značení během lisování objímek pomocí speciálních značících čelistí, obsahujících vyměnitelné znaky (písmena, číslice, logo výrobce apod.), značení lisovacích objímek před lisováním otiskem popisu z matrice s vyměnitelnými znaky nebo gravírování.

ZAŘÍZENÍ PRO ČISTĚNÍ



Zařízení ULTRA CLEAN® jsou určena pro čištění hadic, hydraulických trubek a pro další průmyslové aplikace. Čištění spočívá v prostřelování čistících zátek pomocí stlačeného vzduchu. Zátka „sbírá“ nečistoty a znečištěný olej. Použití zařízení a metody čištění ULTRA CLEAN® umožňuje získání čistoty hydraulické kapaliny ISO 13/10. Zařízení SPEEDY CLEAN pro tlakové mytí hadic speciálním roztokem detergentu zajišťuje dosažení třídy čistoty ISO 16/13, NAS 1638: 8.

OCHRANY A ZABEZPEČENÍ



Plastové ochrany z polyetylenu (PE, HDPE) nebo polyvinylchloridu (PVC) ve formě stočené pásky. Jsou určeny pro ochranu hadic (kabelů) proti otěru, nárazům a stlačení. Slouží také k udržení hadic (kabelů) ve svazku. Dodávány v černé nebo žluté barvě.

Ochrany z husté polyesterové nebo polypropylenové tkaniny ve formě „rukávu“ chrání obsluhu před výtryskem oleje v případě prasknutí hadice.

Systém STOPFLEX® spojuje hadici se zařízením nebo spojkou pomocí ocelového lanka. Slouží k zamezení nekontrolovaného pohybu hadice v případě jejího vytržení. Bez pojistného systému může úder vytrženou hadicí pod tlakem způsobit vážné zranění obsluhy nebo poškodit zařízení.

MĚŘÍCÍ SYSTÉMY



Měřicí systém je určen pro monitorování statického a dynamického tlaku nebo podtlaku v hydraulických a pneumatických systémech. Systém se skládá ze základní sady a volitelných elementů: dalších měřicích koncovek, prodlužujících hadic, adaptérů apod., umožňujících pohodlné měření i v těžce přístupných místech. Odvzdušňovač zajišťuje odstranění vzduchu ze systému a zaručuje správnost měření. Rychlospojky jsou určeny pro spojení s měřicí koncovkou a jsou vybaveny ventily, zajišťujícími bezodkapové spojení a rozpojení měřicího systému.

Maximální pracovní tlak činí 600 bar.

VYSOKOTLAKÉ RYCHLOSPOJKY



Vysokotlaké rychlospojky jsou vyráběny z uhlíkové oceli, nerez nebo mosazi. Určeny pro práci při tlacích několik set bar. Používány nejen pro olej v hydraulických systémech, ale také pro jiná kapalná a plynná média. Vyráběny v provedení spoje kuličkové nebo šroubovací. Nejčastěji vyráběny dle norem ISO-A; ISO-B; ISO-F. V závislosti na použití mohou být rychlospojky jednostranně uzavíratelné, oboustranně uzavíratelné nebo s volným průtokem. Volitelně může být ventil vsuvky (spojky) vybaven eliminátorem statického tlaku nebo plochými čely, zajišťujícími bezodkapové spojení a rozpojení rychlospojek.

VENTILY A OTOČNÉ SPOJKY



Ventily ovládají směr nebo průtok. V závislosti na typu mohou pracovat při tlacích do 350 bar. Dodávány jak ventily přepínací, škrticí- zpětné, zpětné, ovládané (hydraulické zámky), uzavírací a pojistné.

Otočné spojky jsou používány do systémů, vyžadujících otočné spojení nebo pro eliminaci krutu hadic. Charakteristické malými rozměry a malým točivým momentem. Používány v zemědělských, průmyslových a stavebních strojích, zvedacích zařízeních a v automobilovém průmyslu.

HYDRAULICKÁ ČERPADLA A ROZDĚLOVAČE



Výtlačná zubová čerpadla s vnějším ozubením pro použití v hydraulických systémech strojů a zařízení. Mění mechanickou energii, dodávanou z vnějšku na hydraulickou energii proudů pracovního média. Dodávány jako jedno nebo více stupňové. V závislosti na typu mají jednotkový výkon od 0,8 do 99 cm³/ot při maximálním pracovním tlaku 250 bar. Některé modely jsou dostupné také jako hydraulické motory s opačným principem. Rozdělovače jsou určeny pro hydraulické okruhy jeřábů, zvedacích ramen, zemědělských, stavebních a průmyslových strojů. Řídí směr průtoku pracovního média. Ovládány ruční pákou nebo elektricky.

SERVIS 24 H



Jsme Vám k dispozici celý den, zvláště v případě poruch. Servis 24 h na všech našich pobočkách umožňuje zákazníkům nákup zboží mimo otevírací dobu a také výrobu hydraulických hadic na počkání.